

PRODUCCION E HARINA DE NOPAL

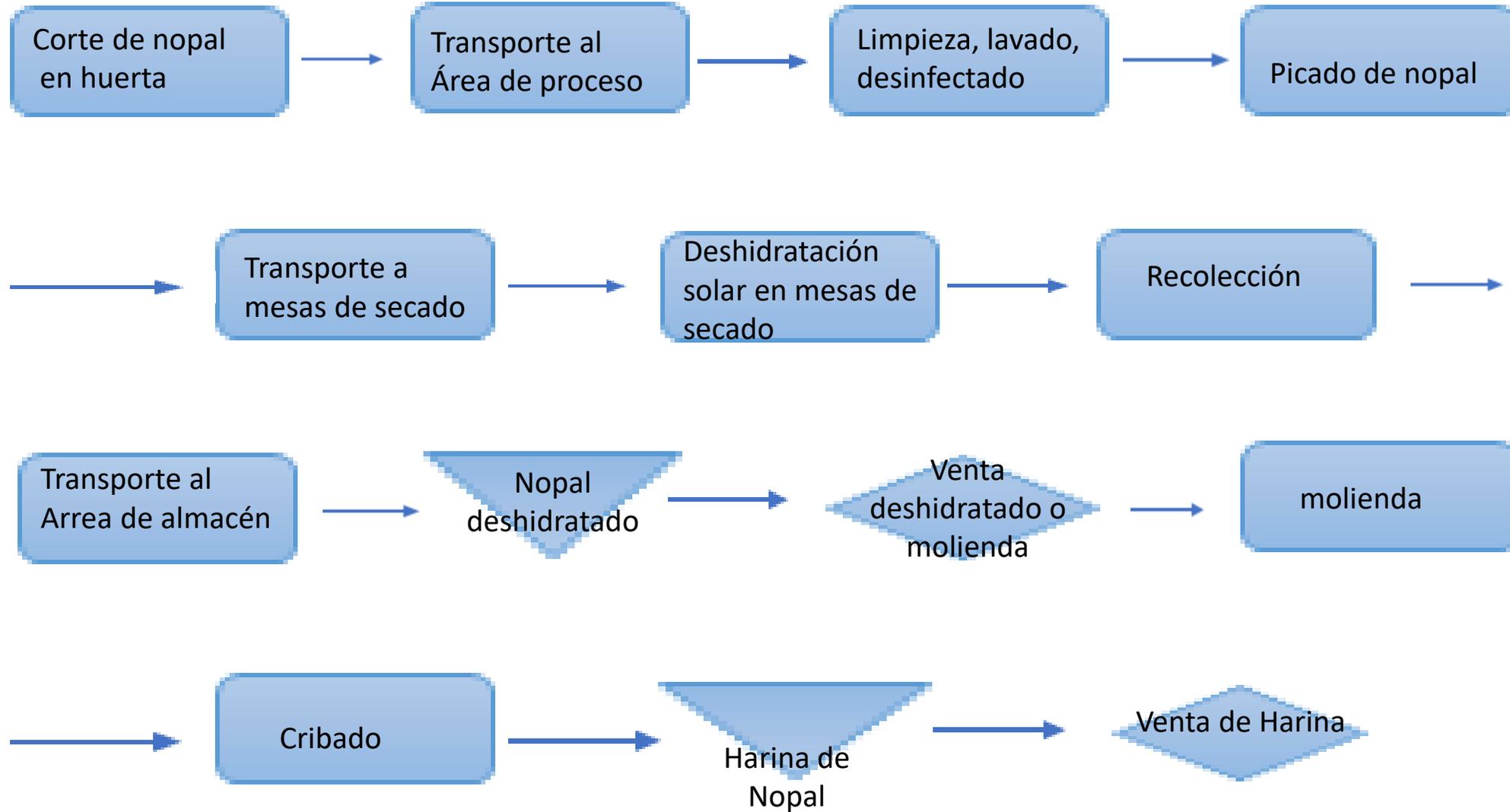
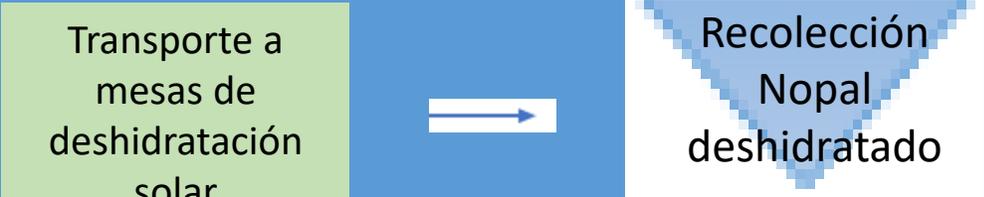


DIAGRAMA	TIEMPO TOTAL	CAPACIDAD	EFICIENCIA Y UTILIZACION
 <p>Corte y transporte de nopal</p> <p>Limpieza, lavado, desinfectado y picado</p>	4 horas	400 Kg	Eficiencia: $28/32= 87.5\%$
 <p>Transporte a mesas de deshidratación solar</p> <p>Recolección Nopal deshidratado</p>	30 horas	40 Kg	Utilización= $40/48=83\%$
 <p>Molienda, cribado y envasado harina</p> <p>Harina de Nopal</p>	6 Horas	28 Kg	La capacidad real de 28 kg de harina cada 40 hrs, la determina el tiempo de secado